



三精塗料工業株式会社

〒639-1037 奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5

TEL 0743-56-8611 E-mail : info@sansei-paint.co.jp

FAX 0743-56-8621 URL : <http://sansei-paint.co.jp>

【YS18F80】

御中

拝啓 貴社 ますます ご清栄のことと お慶び申し上げます。

この度は、絶縁塗料に関し、お問い合わせ戴き、ありがとうございます。

昨今の絶縁ワニスは、大部分、焼き付けタイプとなっており、性能面では向上していますが、現場施工には不向きでした。

一方、弊社の絶縁ワニス WS40は、数十年前からご使用頂いておりますが、原料樹脂はセラック樹脂系で、常温乾燥タイプで、使用適正は良いのですが、原料が天然物ですので、耐湿性、耐候性には、若干劣ります。

従って、屋外には使用できません。

樹脂は耐油性は非常に優れ、又、鉄部との密着も比較的良いですが、銅線には密着が甘いので、コイルなどの絶縁には使用しないで下さい。

用途としては、絶縁紙の製造が多いようですが、その他は、電源ボックスの内部の塗装等にご使用戴いております。

使用に当たっては、あらかじめ問題となる部分以外のところで、試し塗りをされることをおすすめいたします。

製品としては、

絶縁ワニス WS40、絶縁ワニス WS55、絶縁ワニス 黒

なお、40と55の意味は、樹脂濃度を意味しており、各々40%と55%濃度です。

絶縁ワニス 黒は樹脂濃度としては30%で、既調合配合となっております。

入り目としては、

15kg入り と 4kg入り とがあります。

薄め液は、工業用アルコールです。 アルコール系溶剤にか溶解しません。



三精塗料工業株式会社

〒639-1037 奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5

TEL 0743-56-8611 E-mail : info@sansei-paint.co.jp

FAX 0743-56-8621 URL : <http://sansei-paint.co.jp>

【YS29C70】

絶縁ワニス

I. はじめに

天然樹脂であるセラックを主成分として開発された絶縁ワニスです。
木部の塗装や、電気機器などの錆止め並びに絶縁塗料として使用されています。
品種としては、WS55、WS40、絶縁ワニス 黒 があります。

II. 特長

- 1) 密着性、耐油性、耐溶剤性に優れる。
- 2) 1液性 常温乾燥型であり、乾燥性に優れ、作業性がよい。
- 3) 電気絶縁性に優れる。

III. 塗布条件

- 1) 塗布量 : 70~80 g/m²/回
必要な絶縁性能により、膜厚を調整して下さい。
目安としては、耐電圧 : 1000V に対し、100 μm 程度、塗布して下さい。
- 2) 希釈剤 : 工業用アルコール等

IV. 性能

乾燥性 指触乾燥 : 30分 (20℃、30 μm厚)
硬化乾燥 : 2時間 (20℃、30 μm厚)
低温焼き付けすることにより、不溶化します。

V. 用途

木部 : 木部の着色
金属 : 鉄製のボックス内部、罫書き用

VI. 似姿

15kg、 3.5kg

VII. 注意事項

電気絶縁性能は、塗膜厚に依存します。従って、塗膜欠陥があると、性能を発揮できません。塗膜欠陥を少なくする為には、厚く1回塗りよりも、薄く複数回塗りの方が好ましく、少なくとも2回以上、塗り重ねして下さい。



三精塗料工業株式会社

〒639-1037 奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5
TEL 0743-56-8611 E.mail : info@sansei-paint.co.jp
FAX 0743-56-8621 URL : <http://sansei-paint.co.jp>

【¥S10D00】

絶縁ワニス WS40

絶縁ワニス WS40は、セラック樹脂を成分とした常温乾燥型の電気絶縁塗料で、JIS C2350 (1983)の規格をクリアする自然乾燥仕上げワニスです。

使用方法は、刷毛、スプレー、或いは、浸漬塗装法にて、塗装しますが、粘度が高い場合には、工業用アルコールで希釈して、適した粘度にしてご使用下さい。

又、電気絶縁性能は、塗膜によりますので、塗膜欠陥があると、性能を發揮できません。塗膜欠陥を少なくする為には、一度に厚塗りするよりも、薄膜で複数回塗装の方が効果が大です。2000V程度の絶縁でしたら、乾燥膜厚としては、最低100 μ m程度は塗布して下さい。

規格

JIS C2350 (1983) 電気絶縁用仕上げワニス WS40

規 格	結 果	備 考
外観 液状 乾燥塗膜	合 格 合 格	不純物がないこと 平滑で光沢に富んでいること
比重 (25°C)	0.92	0.92 \pm 0.03
不揮発分	41%	40 \pm 3%
塗膜の付き方 中央部 下部	合 格 合 格	0.03mm以上 140%以下
乾燥時間 指触 硬化	15分 1時間	1時間以下 24時間以下
体積抵抗率 常態	合 格	1 \times 10 ² M Ω 以上
絶縁破壊の強さ 常態	合 格	2kV以上 (0.1mm当り)

以上

【備考】

塗布量の計算

必要な要求膜厚を100 μ mとすると、塗料を原液のまま塗布した場合、250g/m²の塗料が必要となります。安全率を2倍として、1m²の塗布に、塗料として約500g必要となります。塗料の塗布面積は、この場合、2m²/塗料1kgの塗布量となります。

その他のグレードとして、絶縁ワニスWS55 (不揮発分=55%)のものもありますので、ご照会下さい。



三精塗料工業株式会社

〒639-1037 奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5

TEL 0743-56-8611 E-mail : info@sansei-paint.co.jp

FAX 0743-56-8621 URL : <http://sansei-paint.co.jp>

【¥S10D00】

絶縁ワニス WS55

「絶縁ワニス WS55」は、セラック樹脂を成分とした常温乾燥型の絶縁塗料で、JIS C2350 (1983)の規格をクリアする自然乾燥仕上げワニスです。

使用方法は、刷毛、スプレー、或いは、浸漬塗装法にて、塗装しますが、粘度が高い場合には、工業用アルコールで希釈して、適した粘度にしてご使用下さい。

規格

JIS C2350 (1983) 電気絶縁用仕上げワニス

規 格	結 果	備 考
外観 液状 乾燥塗膜	合 格 合 格	不純物がないこと 平滑で光沢に富んでいること
比重 (25℃)	0.97	0.95±0.05
不揮発分	55%	55±3%
塗膜の付き方 中央部 下部	合 格 合 格	0.03mm以上 140%以下
乾燥時間 指触 硬化	15分 70分	1時間以下 24時間以下
体積抵抗率 常態	合 格	1×10 ² MΩ以上
絶縁破壊の強さ 常態	合 格	2kV以上 (0.1mm当り)

以上

その他のグレードとして、絶縁ワニスWS40 (不揮発分=40%)のものもありますので、ご照会下さい。



三精塗料工業株式会社

〒639-1037 奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5

TEL 0743-56-8611 E.mail : info@sansei-paint.co.jp

FAX 0743-56-8621 URL : <http://sansei-paint.co.jp>

【YS29C70】

絶縁ワニス 黒

I. はじめに

天然樹脂であるセラックを主成分として開発された黒色の絶縁ワニスです。
木部の塗装や、電気機器などの錆止め並びに絶縁塗料として使用されています。

II. 特長

- 1) 密着性、耐油性、耐溶剤性に優れる。
- 2) 1液性 常温乾燥型であり、乾燥性に優れ、作業性がよい。
- 3) 電気絶縁性に優れる。

III. 塗布条件

- 1) 塗布量 : $70 \sim 80 \text{ g/m}^2$ ($7 \sim 8 \text{ g/尺}^2$)
- 2) 希釈剤 : 工業用アルコール等

IV. 性能

乾燥性 指触乾燥 : 30分 (20℃、30 μ m厚)
硬化乾燥 : 2時間 (20℃、30 μ m厚)
低温焼き付けすることにより、不溶化します。

V. 用途

木部 : 木部の着色
金属 : 鉄製のボックス内部、罨書き用

VI. 似姿

1.5kg、 3.5kg



三精塗料工業株式会社

〒639-1037 奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5

TEL 0743-56-8611 E-mail : info@sansei-paint.co.jp

FAX 0743-56-8621 URL : <http://sansei-paint.co.jp>

【¥S10D00】

絶縁ワニス 黒

「絶縁ワニス 黒」は、セラック樹脂を成分とした常温乾燥型の絶縁塗料で、J I S C 2 3 5 0 (1983)の規格をクリアする自然乾燥仕上げワニスです。

使用方法は、刷毛、スプレー、或いは、浸漬塗装法にて、塗装しますが、粘度が高い場合には、工業用アルコールで希釈して、適した粘度にしてご使用下さい。

規格

J I S C 2 3 5 0 (1983) 電気絶縁用仕上げワニス WS 2 5

規 格	結 果	備 考
外観 液状 乾燥塗膜	合 格 合 格	不純物がないこと 平滑で光沢に富んでいること
比重 (25℃)	0 . 9 2	0.92±0.03
不揮発分	3 0 %	3 0 ± 2 %
塗膜の付き方 中央部 下部	合 格 合 格	0.03mm以上 140%以下
乾燥時間 指触 硬化	15分 1時間	1時間以下 24時間以下
体積抵抗率 常態	合 格	1 × 1 0 ² MΩ以上
絶縁破壊の強さ 常態	合 格	2 k V以上 (0.1mm当り)

以上

その他のグレードとして、絶縁用の高不揮発グレード（商品名：絶縁ワニス WS 4 0、不揮発分=40%、色：茶褐色）のものもありますので、ご照会下さい。

