三精塗料工業株式会社
〒639-1037　奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5
TEL 0743-56-8611　*E.mail : info@sansei-paint.co.jp*
FAX 0743-56-8621　*URL:http : //sansei-paint.co.jp*

SANSEI PAINT SANSEI PAINT

T

[¥TA-OL S28B80]

鋳鉄管用　ノンタール系塗料

ロイヤルガード

（Ｋ１３９規格適合品）

ロイヤルガードは、防錆力、耐久性、耐薬品性、非汚染性に優れた一液常乾型の厚膜タイプの防錆塗料です。　近年、日本水道協会規格　ＪＷＷＡ　Ｋ１３９の規格に代表されるように、塗膜の高性能化が要求されてきております。膜厚に関しても、従来の１液タイプの塗料では５０μｍ程度が限界と考えれられていましたが、８０μｍ程度以上必要とか、塗膜物性でも今まで以上の、耐薬品性、耐候性、非汚染性をクリヤーすることが必要とされています。本塗料は、作業性を犠牲にすることなく、上記の諸物性並びに高膜厚を達成することに成功した画期的な塗料です。

Ⅰ．主な用途

鋳鉄管、異形管、上下水道管、ガス管、マンホール等の鋳鉄製品

Ⅱ．特徴

1) アクリル樹脂系のノンタール塗料であり、安全性が高い。
2) タレにくく、厚膜塗装が容易に出来る。
3) 抜群の防錆力を有する。
4) 優れた密着性、卓越した耐候性を有する。
5) 一液、常温乾燥型の塗料であり、更に特殊なプライマーや下塗り塗料を必要としないので、極めて作業性が良い。

Ⅲ．塗装方法

1) 前処理工程
被塗物にサンド又はショットブラストを行い、表面の錆、汚れを完全に除き、付着した水分、油分を完全に除去して下さい。

2) 塗料の配合
塗料を適正粘度に希釈する場合には、必ず専用のロイヤルガードうすめ液を御使用下さい。

3) エアレス塗装
上記調整塗料を刷毛塗り、あるいはエアレス塗装により均一な塗膜が得られるよう塗装して下さい。

Ⅳ．性状

比　重	１．０５±０．０３	不揮発分	５２±１　％
色　相	黒色	光　沢	３分艶
荷　姿	１６０ｋｇ、１６ｋｇ		

希釈粘度　（２０℃　岩田ｶｯﾌﾟ　＃４）

10 ％	15 ％	20 ％	25 ％	30 ％
118秒	88秒	65秒	48秒	37秒

乾燥時間　（膜厚：８０μｍ）

乾燥温度	５℃	２０℃	３０℃
指　触	３０分	１５分	１２分
硬　化	１１０分	８０分	７０分